

CLASSIC Oil TT-390



Öl bis 360°C

Heizleistung **16 kW | 24 kW**

Kühlleistung **90 kW @ 360°C**

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Werkzeugformen, Walzen,
Platten



Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Werkzeug
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Heizungen mit Kaskadenschaltung (nur bei 24 kW)
- Druckanzeige
- Automatische Formentleerung
- Leckstoppvorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

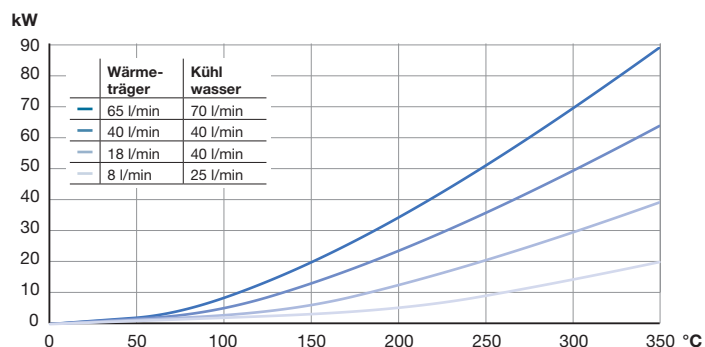
Bauweise

- Hochtemperaturpumpe mit Gleitringdichtung oder Magnetkopplung
- Heissölkreislauf mit Bypass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Expansionsgefäß mit Auffangbehälter
- Gerät auf Rollen

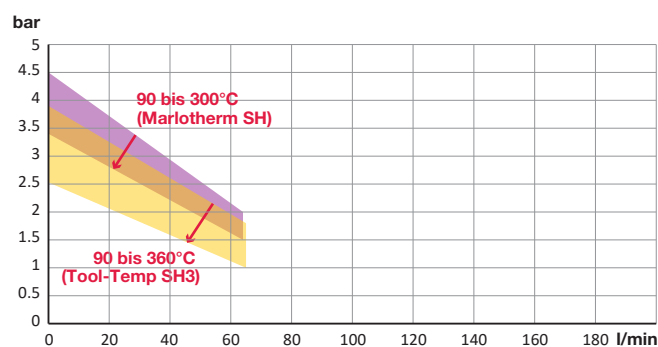
Sicherheitsvorrichtungen

- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Expansionsgefäß mit Sicherheitsabschaltung bei Überlauf
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

Kühlleistung



Pumpenleistung



Alle Daten in-unit, mit Bypass

Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-390	
Temperaturbereich	°C	Bis 360°C mit Wärmeträgeröl TOOL-THERM SH-3	
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.	
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.	
Heizleistung	kW	16 kW	24 kW
Stufenschaltung		8/8	8/16
		Automatische Zuschaltung der benötigten Heizstufen	
Kühlleistung		90 kW bei 360°C Umlauftemperatur – siehe Diagramm	
Pumpenleistung			
Motor	kW	1,5 kW	
Druckbetrieb		Max. 5,5 bar / max. 100 l/min. (Pumpe isoliert betrachtet, mit Marlotherm SH betrieben)	
Saugbetrieb		Vakuum max. 8 mWS	
Modell Z		Dreifachgelagert mit Gleitringdichtung	
Modell A		Magnetangetriebene, dichtungslose Pumpe	
Temperaturmessung am Werkzeug		Ja	Ja
Leckstopper und Formentleerung		Ja	Ja
Grösse Expansionsgefäss		21 Liter	21 Liter
Füllmenge		15 Liter	21 Liter
Expansionsvolumen		16 Liter	16 Liter
Anschlüsse			
Wärmeträgerkreislauf		¾" BS Innengewinde	
Kühlwasser			
Eingang		Mit Wasserfilter 1" BS Innengewinde	
Ausgang		1" BS Innengewinde	
Abmessungen (L×B×H)	mm	1'240×480×1'400 mm, inkl. Rollen	
Gewicht	kg	Ca. 205 kg leer	Ca. 215 kg leer
Farbe		RAL 7035	